

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ МСМ PHOMI

Наименование продукции:

Декоративные плиты МСМ PHOMI

Код ТНВЭД 6907 40 100 0

Код ОКПД2 23.31.10.129

Производитель:

«PHOMI MCM CO., LTD», per. № 91451300315817197M.,

Company registration nr.: 91451300315817197M

Штаб-квартира: +86-13928802403

Room1501, Building A2, Guangpu Zhong Road, Science City, HuangPu District, Guangzhou, China

510700

Адрес производства:

(No.9, ZhiJiang Road, Overseas Chinese investment zone, Laibin City.)

Standard Factory Building nr. 6,7, High-tech industrial park, zip code: 546100, Laibin, China, Китай.

Описание продукции:

Плиты изготавливаются из модифицированного глиняного материала МСМ (modified clay materials). Технология изготовления заключается в том, что смесь из природного неорганического сырья, такого как глина, почва, песок, минеральный компоненты (отходы керамики, кварцевый порошок), угольная зола, подвергается процессу смешивания, путем распыления, тем самым превращая ее в модифицированный глиняный материал. Затем путем добавления в него связующего (в том числе полимерного), (также дополнительно может быть интегрирована стеклотканевая щелочестойкая сетка) с последующей формовкой, нагревом и компостированием, полученный МСМ может быть преобразован в различные формы композитных облицовочных материалов. Толщина изделий от 2,0 до 9,0 мм, максимальные размеры 2700x1200 мм. Минимальная толщина несущего слоя, не зависимо от рисунка и фактуры не может быть меньше 1,8 мм.

В зависимости от типа лицевой поверхности плиты могут быть глянцевые, частично глянцевые, без глянца, полностью или частично полированными, неполированными, с гладкой или рельефной поверхностью, с одноцветной и/или многоцветной поверхностью, а также с поверхностью, декорированной различными методами.

Область применения:

Декоративные плиты МСМ PHOMI предназначены для использования в качестве облицовочных элементов в составе систем фасадных теплоизоляционных композиционных с применением клеевого способа крепления на эластичный клей с цементным вяжущем. Плиты могут применяться в слабоагрессивной и среднеагрессивной внешней среде; в сухой, нормальной и влажной зонах влажности, при минимальной температуре окружающего воздуха – минус 50°C, с максимальной температурой на поверхности плит – плюс 80°C.

Габаритные типоразмеры:

Таблица 1

Серии плит	Длина (L), мм	Толщина (Н), мм	Ширина (В), мм	Масса, кг/м ²
Камень МСМ	300	От 2 до 9	300	3,0 – 10,5
	300		600	
	600		600	
	1200		300	
	1200		600	
	2400		600	
	2400		800	
	2400		1200	
	2700		1200	
Дерево МСМ	900	От 2 до 9	180	2,0 – 4,0
	2400		600	
	2400		800	
	2400		1200	
	2700		1200	
Кирпич МСМ	222	От 2 до 9	63	2,0 – 4,0
	225		60	
	230		58	
	240		60	

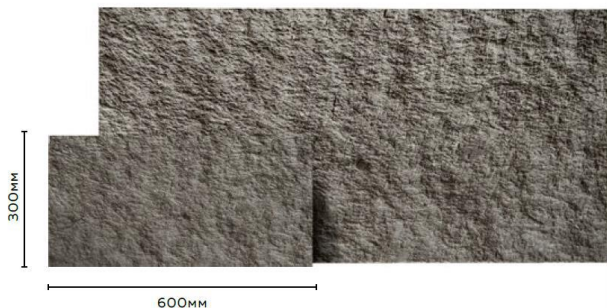


Рисунок 1. Камень МСМ (размер 300х600 мм)



Рисунок 2. Дерево МСМ (раскладка при размере плиты 900х180 мм)

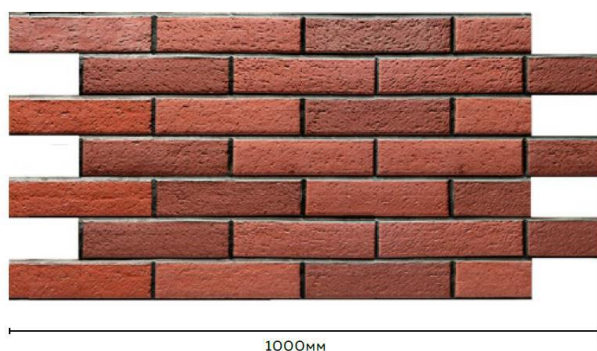


Рисунок 3. Кирпич МСМ (раскладка на формате 500х1000 при размере плиты (кирпича) 240х60 мм)



Рисунок 4. Камень МСМ (размер 600х1200 мм)

Точность изготовления плит и основные физико-механические показатели:

Таблица 2

Наименование показателя	Значение
Предельное отклонения плит от номинальных, мм: - по длине - по ширине - по толщине для плит с ровной лицевой поверхностью	± 3,0 ± 3,0 ± 0,5
Водопоглощение, %, не более	10
Плотность, кг/м ³ , не менее	1300
Предел прочности на изгиб, МПа, не менее	18, максимальное отдельное значение 16
Морозостойкость, цикл, не менее	150
Коэффициент паропроницаемости материала, мг/ м·ч·Па, не менее	0,05
Теплопроводность, Вт/м°С	0,148

Упаковка, транспортировка и хранение:

1. В каждой упаковке должны быть изделия одного размера и производственного артикула. Формирование пакетов должно производиться по технологической документации изготовителя и ГОСТ 26663 или ГОСТ 24597. Для формирования транспортных пакетов допускается использовать поддоны, соответствующие ГОСТу 33757 и ГОСТ 9570, ящики по ГОСТ 2991, ГОСТ 10198 и средства скрепления по действующей нормативной документации. Допускается осуществлять поставку изделий без формирования транспортных пакетов.
2. Транспортирование изделий осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта, а также должно производиться в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность их подмены. Перед применением материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, с учетом требований ГОСТ 24297. В комплект поставки изделий должна входить эксплуатационная документация (например, этикетка или паспорт). Вид эксплуатационной документации устанавливается изготовителем. Допускается изделия, отгружаемые на один адрес, сопровождать одним комплектом эксплуатационной документации.
3. Изделия должны храниться в закрытом помещении, при отсутствии воздействия повышенной влажности, прямых солнечных лучей, загрязнений и агрессивных сред. Допускается хранение на открытых площадках при условии упаковки поддонов в полиэтиленовые мешки, в термоусадочную или стретч-пленку.

Гарантии изготовителя:

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям нормативной документации страны происхождения продукции и технической документации завода изготовителя при соблюдении правил применения, хранения и транспортирования

Гарантийный срок хранения изделий – 10 лет с момента изготовления и при соблюдении требований эксплуатационной документации.

Срок годности не ограничен.

Изготовитель (поставщик) не несет гарантийную ответственность в случаях:

- небрежного хранения и транспортирования;
- использование изделий не по назначению и нарушением правил применения;
- при наличии механических повреждений изделия, вызванных внешними факторами.